

## Messprotokoll Geradheit

Messung *Conturex Artis Schnellbächer Auslauf*  
 Gemessen von *Horst Stoll*

Messzeit  
 18.02.2025 14:30:07

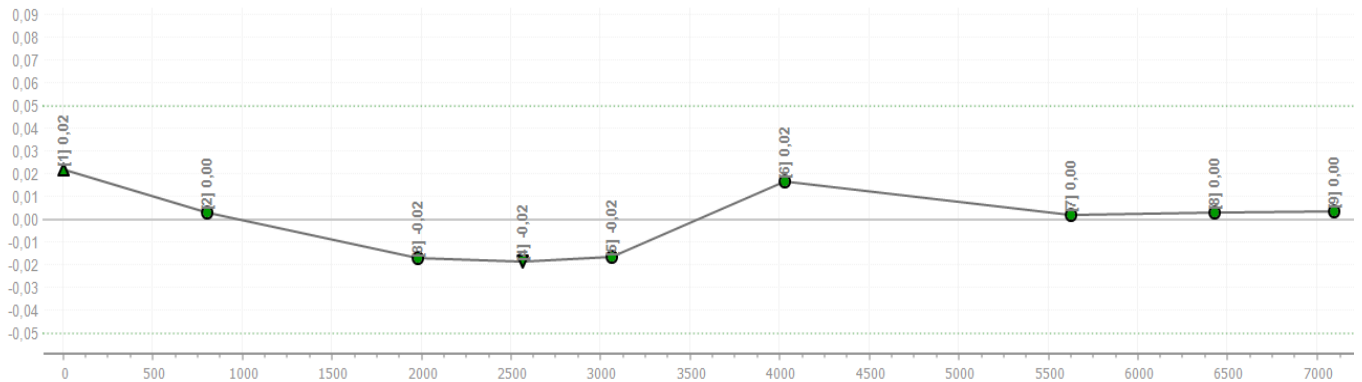
Sensor	R540	SN 4671	Letzte Kalibrierung	33/15
Laser	T250	SN	Disto	SN
Roll Level	SN		Roll Reference	SN
Pitch Level	SN		Pitch Reference	SN



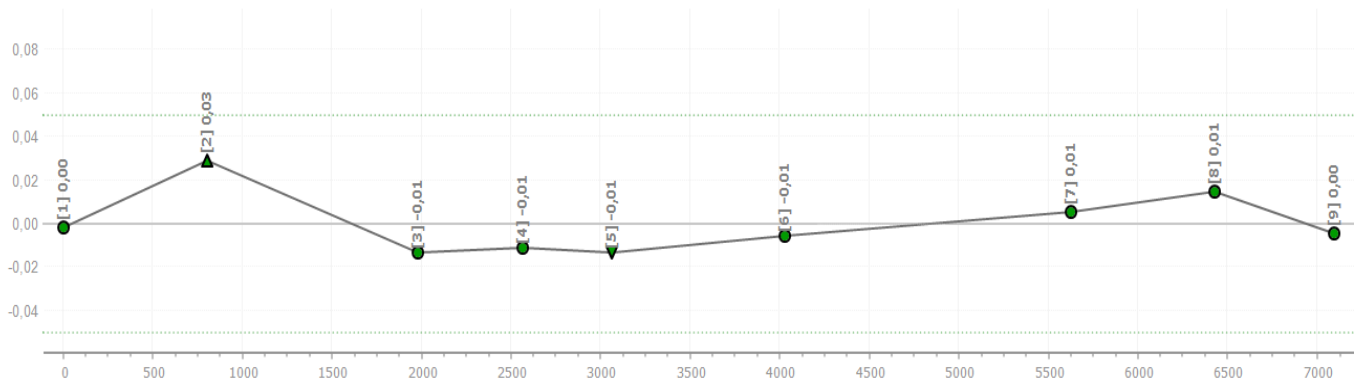
### Kommentar

LBE bis Fuß unter Nullkante Übergabetisch.

### Achse X



### Achse Y



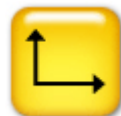
Einheit:  
[mm]

Distance Unit:  
[mm]

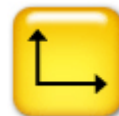
Level Anzeige:



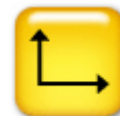
X Axis Mode



Y Axis Mode



Distance Mode



Bestfit Modus



# Messwerte - I

-/-											
Geradheit	Toleranz	Max	Min	Range / ISO1101	Std.Dev.	RMS	max °C	min °C			
X [mm]	0,05 mm	0,02	-0,02	<b>0,04</b>	0,01	-	--	--			
Y [mm]	0,05 mm	0,03	-0,01	<b>0,04</b>	0,01	-	--	--			
Roll [µRad]	500 µRad	-	-	-	-	N/V	--	--			
Pitch [µRad]		-	-	-	-	N/V	--	--			
Lokale Geradheit	Toleranz	Max	Min	Bereichsbreite	Max Bereich	Min Bereich					
X [mm]	N/V	0,00	0,00	300 mm	[0..0] mm	[0..0] mm					
Y [mm]	N/V	0,00	0,00	300 mm	[0..0] mm	[0..0] mm					

#	DIST	Delta	X	+/-	Y	+/-	Roll	Pitch	Temp	Zeit	Punktbezeichnung
1	0	0	0,02	0,00	0,00	0,00	N/V	N/V	19,0°	14:22:53	P# [1] 14:22:53
2	802	802	0,00	0,00	0,03	0,00	N/V	N/V	19,0°	14:23:05	P# [2] 14:23:05
3	1976	1174	-0,02	0,00	-0,01	0,00	N/V	N/V	19,0°	14:24:14	P# [4] 14:24:14
4	2566	590	-0,02	0,00	-0,01	0,00	N/V	N/V	19,1°	14:24:26	P# [5] 14:24:26
5	3064	498	-0,02	0,01	-0,01	0,00	N/V	N/V	19,1°	14:24:39	P# [6] 14:24:39
6	4029	965	0,02	0,00	-0,01	0,00	N/V	N/V	19,1°	14:24:53	P# [7] 14:24:53
7	5623	1594	0,00	0,00	0,01	0,00	N/V	N/V	19,1°	14:25:30	P# [8] 14:25:30
8	6429	806	0,00	0,00	0,01	0,00	N/V	N/V	19,1°	14:25:45	P# [9] 14:25:45
9	7095	666	0,00	0,00	0,00	0,01	N/V	N/V	19,1°	14:26:14	P# [11] 14:26:14